

Description du produit

L'ECO-DRIVE-8 est fabriqué en polyamide, avec une broche en acier galvanisé et une tête scellée en polyamide renforcé de fibres de verre, ce qui réduit la conductivité thermique locale de la fixation. L'utilisation du design télescopique réduit considérablement le temps d'installation et rend inutile l'usage d'outils de découpe pour une installation affleurante.

Description technique

- Diamètre de la cheville : 8 mm
- Diamètre de la rosace : 60 mm
- Montage : pose par frappe
- Matériau de la cheville : PA
- Profondeur d'ancrage : 35 / 55 mm
- Profondeur du trou de perçage : 45 / 65 mm
- Conductivité thermique : 0,002 W/K
- Certification : ETA-13/0107



TORX-40



Structure télescopique innovante













Rosace en polystyrène



Assortiment

Code	Dimensions (mm)	Épaisseur de l'isolation (mm)	Quantité (pièces)
ECODRIVE08-150	8 x 150 mm	80 mm	100
ECODRIVE08-170	8 x 170 mm	100 mm	100
ECODRIVE08-190	8 x 190 mm	120 mm	100
ECODRIVE08-210	8 x 210 mm	140 mm	100
ECODRIVE08-230	8 x 230 mm	160 mm	100
ECODRIVE08-250	8 x 250 mm	180 mm	100
ECODRIVE08-270	8 x 270 mm	200 mm	100
ECODRIVE08-290	8 x 290 mm	220 mm	100
ECODRIVE08-310	8 x 310 mm	240 mm	100
ECODRIVE08-330	8 x 330 mm	260 mm	100
ECODRIVE08-350	8 x 350 mm	280 mm	100
ECODRIVE08-370	8 x 370 mm	300 mm	100
ECODRIVE08-390	8 x 390 mm	320 mm	100
ECODRIVE08-410	8 x 410 mm	340 mm	100
ECODRIVE08-430	8 x 430 mm	360 mm	100

Capacité portante

Substrat selon ETAG014	Description	Masse volumique kg/dm ³	Valeur caractéristique de traction
A 	Béton C12/15	≥ 2,25	1.20
A 	Béton > C16/20	≥ 2,30	1.50
B 	Brique	≥ 2,00	1.50
B 	Brique silico-calcaire pleine	≥ 2,00	1.50
C 	Brique silico-calcaire creuse	≥ 1,60	1.50
C 	Blocs poreux	≥ 1,20	1.50
C 	Blocs poreux	≥ 0,80	1.50
D 	Bloc de construction rapide LAC	≥ 1,05	0.90
E 	Béton cellulaire AAC2	≥ 0,35	0.60
E 	Béton cellulaire AAC7	≥ 0,65	1.20

Méthode installation

1. Déterminez le type de substrat avant l'installation et choisissez des fixations appropriées.
2. Choisissez une longueur de fixation adaptée afin que la zone d'expansion soit située dans le matériau du mur.
3. Fixez correctement les panneaux isolants thermiques à l'aide d'un adhésif approprié.
4. Le diamètre des trous percés doit correspondre au diamètre des fixations utilisées.
5. Les trous dans les substrats massifs doivent être percés au moins 10 mm plus profondément que la profondeur d'ancrage de la fixation.
6. Nettoyez les trous dans les matériaux massifs des résidus de forage en déplaçant la perceuse d'avant en arrière à faible vitesse, et répétez cette opération quatre fois.
7. Percez les trous dans des substrats tels que les briques perforées et le béton cellulaire sans utiliser la fonction marteau, car cela pourrait fissurer les parois internes du matériau et réduire la résistance au retrait des fixations.
8. Positionnez les fixations de manière à ce que l'emplacement d'installation corresponde à la zone où l'adhésif a été appliqué sur le panneau isolant.
9. Enfoncez le corps de la fixation jusqu'à ce que la première surface de bague sous la bague de support touche la surface en polystyrène.
10. Ensuite, vissez la bague de support à l'aide de l'outil EDST et terminez l'installation avec le capuchon fourni.

Montage

Recessed installation with pressure plate

