

Description du produit

L'ancrage à frapper en acier TSW se compose d'une douille à frapper avec filetage intérieur et d'une zone d'expansion. La partie d'expansion de la douille est divisée en quatre segments par des fentes longitudinales. Les douilles sont fabriquées en acier au carbone avec un revêtement zingué. La fixation dans le matériau support s'effectue en enfonçant le cône d'expansion dans la douille jusqu'à une profondeur déterminée à l'aide d'un outil spécial (OTSW, outil de pose pour ancrages à frapper).

Description technique

- Sleeve diameter: 8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm
- Drill hole diameter: 8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm
- Min. anchorage depth: 25 / 30 / 40 / 50 / 65 mm
- Min. drill hole depth: 30 / 35 / 45 / 55 / 70 mm
- Min. base material thickness: 80 / 80 / 80 / 100 / 130 mm
- Min. spacing between anchors: 200 / 200 / 200 / 200 / 260 mm
- Min. edge distance: 150 / 150 / 150 / 150 / 195 mm
- National Technical Assessment: ITB-KOT-2018/0464 Rev. 1



Assortiment

Code	Dimensions (mm)	Conditionnement (pcs/boite)
TSW-06	8 x 25 mm	100
TSW-08	8 x 25 mm	100
TSW-10	12 x 40 mm	50
TSW-12	12 x 40 mm	50
TSW-16	20 x 65 mm	25
TSW-20	25 x 80 mm	10

Montage

